

Anmeldung Trendsportcamp 2010

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-3212-1066836 oder +31-525-680830

Persönliche Informationen

Name _____
 Vorname _____
 Alter _____
 Straße _____
 PLZ _____
 Ort _____
 Telefon _____
 Mobil _____
 Fax _____
 Email _____

weitere Informationen

Anzahl Teilnehmer _____
 Vorname/Name/Alter der weiteren Teilnehmer:
 2. _____
 3. _____
 4. _____
 5. _____
 6. _____
 Ich war bereits mit meiner Klasse da:
 O ja O nein wenn ja, bitte angeben:
 Schule/Stadt _____
 Monat/Jahr _____

Termine (bitte gewünschten Termin ankreuzen)

- 05.-11. April 2010 (265,-€) 08.-15. Oktober (265,-€)
 23.-30. Juli 2010 (285,-€) _____
 30. Juli-06. August 2010 (285,-€) _____

Hiermit melde ich mich für den oben genannten Zeitraum mit der ebenfalls genannten Teilnehmeranzahl bei Lifetime-Sport für das gewünschte Trendsportcamp verbindlich an. Leistungen gemäß der aktuellen Ausschreibung im Internet unter www.lifetime-sport.com. Gleichzeitig überweise ich eine Anzahlung (nach Vereinbarung) auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport:

Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

Anzahlung: _____ €

Ort: _____ Datum: _____

(Unterschrift des Teilnehmers)

(Unterschrift eines Erziehungsberechtigten)

Von Lifetime-Sport auszufüllen

Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung von Frau/Herrn _____ für das Trendsportcamp vom _____ 2010 bis zum _____ 2010 mit insgesamt _____ Teilnehmern erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von _____ € ist am _____ 200__ auf meinem Konto eingegangen.

Bungalow Check-in am _____ 2010 ab _____ Uhr, Check-Out am _____ 2010 ab _____ Uhr. Bei eigener Anreise bitte die Anfahrsbeschreibung auf unserer Internetseite beachten.

Datum: _____ 20__

Unterschrift: _____