

Anmeldung Klassenfahrt 2010

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-3212-1066836 oder +31-525-680830

Persönliche Informationen

Name _____
 Vorname _____
 Straße _____
 PLZ _____
 Ort _____
 Telefon _____
 Mobil _____
 Email _____

Informationen über die Schule

Schulname _____
 Klasse _____
 Straße _____
 PLZ _____
 Ort _____
 Telefon _____
 Fax _____
 Website _____

Zeitraum

vom _____ 2010 bis
 zum _____ 2010

Gesamtteilnehmerzahl

Gesamt Schüler: _____ Gesamt Lehrer: _____
 davon Mädchen: _____ davon weiblich: _____
 davon Jungen: _____ davon männlich: _____

Pauschalangebot Klassenfahrten (Preis pro Teilnehmer)

- 5 Tage (275,- €) 7 Tage (355,- €)
 6 Tage (320,- €) _____

Hiermit meldet sich die o.g. Klasse/Schule inkl. Lehrer/Betreuer für die Klassenfahrt zum o.g. Zeitraum verbindlich an.

Gleichzeitig wird eine Anzahlung für die o.g. Gesamtteilnehmerzahl (Schüler + Lehrer/ Betreuer) in Höhe von 30% des Pauschalangebots für die in der Kalkulation/Preisliste genannten Bereiche Sportunterricht, Materialleihe, Bungalowmiete und Bustransfer auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport Karl-Heinz Janke überwiesen:
 Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

Anzahlung: _____ €

Ort: _____ Datum: _____

 (Unterschrift Schulleiter)

 (Unterschrift der verantwortlichen Lehrkraft)

Von Lifetime-Sport auszufüllen

Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung der Klasse _____ zur Klassenfahrt vom _____ 2010 bis zum _____ 2010 erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von _____ € ist am _____ 20__ auf meinem Konto eingegangen.

Hinfahrt (ab Schule): _____ Uhr Rückfahrt (ab Elburg): _____ Uhr

Datum: _____

Unterschrift: _____