

Anmeldung Trendsportcamp 2009

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-3212-1066836 oder +31-525-680830

Persönliche Informationen

Name _____
 Vorname _____
 Alter _____
 Straße _____
 PLZ _____
 Ort _____
 Telefon _____
 Mobil _____
 Fax _____
 Email _____

weitere Informationen

Anzahl Teilnehmer _____
 Vorname/Name/Alter der weiteren Teilnehmer:
 2. _____
 3. _____
 4. _____
 5. _____
 6. _____
 Ich war bereits mit meiner Klasse da:
 O ja O nein wenn ja, bitte angeben:
 Schule/Stadt _____
 Monat/Jahr _____

Termine (bitte gewünschten Termin ankreuzen)

- 04.-10. April 2009 (240,-€)
 10.-17. Juli 2009 (240,-€)
 09.-16. Oktober 2009 (240,-€)
 10.-17. April 2009 (240,-€)
 17.-24. Juli 2009 (240,-€)
 16.-23. Oktober 2009 (240,-€)
 03.-10. Juli 2009 (240,-€)
 24.-31. Juli 2009 (240,-€)

Hiermit melde ich mich für den oben genannten Zeitraum mit der ebenfalls genannten Teilnehmeranzahl bei Lifetime-Sport für das gewünschte Trendsportcamp **verbindlich** an. Leistungen gemäß der aktuellen Ausschreibung im Internet unter www.lifetime-sport.com. Gleichzeitig überweise ich eine Anzahlung (nach Vereinbarung) auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport:

Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

Anzahlung: _____ €

Ort: _____ Datum: _____

(Unterschrift des Teilnehmers)

(Unterschrift eines Erziehungsberechtigten)

Von Lifetime-Sport auszufüllen

Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung von Frau/Herrn _____ für das Trendsportcamp vom _____ 2009 bis zum _____ 2009 mit insgesamt _____ Teilnehmern erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von _____ € ist am _____ 2009 auf meinem Konto eingegangen.

Bungalow Check-in am _____ 2009 ab _____ Uhr, Check-Out am _____ 2009 ab _____ Uhr.
 Bei eigener Anreise bitte die Anfahrsbeschreibung auf unserer Internetseite beachten.

Datum: _____ 2009

Unterschrift: _____