

Anmeldung Klassenfahrt 2009

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-3212-1066836 oder +31-525-680830

Persönliche Informationen

Name _____
Vorname _____
Straße _____
PLZ _____
Ort _____
Telefon _____
Mobil _____
Email _____

Informationen über die Schule

Schulname _____
Klasse _____
Straße _____
PLZ _____
Ort _____
Telefon _____
Fax _____
Website _____

Zeitraum

vom _____ 2009 bis
zum _____ 2009

Gesamtteilnehmerzahl

Gesamt Schüler: _____ Gesamt Lehrer: _____
davon Mädchen: _____ davon weiblich: _____
davon Jungen: _____ davon männlich: _____

Pauschalangebot Klassenfahrten (Preis pro Teilnehmer)

- 5 Tage (270,- €) 7 Tage (350,- €)
 6 Tage (315,- €) _____

Hiermit meldet sich die o.g. Klasse/Schule für die Klassenfahrt zum o.g. Zeitraum **verbindlich** an.

Gleichzeitig wird eine **Anzahlung** für die o.g. Gesamtteilnehmerzahl in Höhe von 30% des Pauschalangebots für die in der Kalkulation/Preisliste genannten Bereiche **Sportunterricht, Materialleihe, Bungalowmiete und Bustransfer** auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport Karl-Heinz Janke überwiesen:
Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

Anzahlung: _____ €

Ort: _____ Datum: _____

(Unterschrift Schulleiter)

(Unterschrift der verantwortlichen Lehrkraft)

Von Lifetime-Sport auszufüllen

Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung der Klasse _____ zur Klassenfahrt vom _____ 2009 bis zum _____ 2009 erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von _____ € ist am _____ 2009 auf meinem Konto eingegangen.

Hinfahrt (ab Schule): _____ Uhr Rückfahrt (ab Elburg): _____ Uhr

Datum: _____ Unterschrift: _____