

Anmeldung Trendsportcamp

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-1212-5-239-58-135 oder +31-525-680830

Persönliche Informationen

Name _____
 Vorname _____
 Alter _____
 Straße _____
 PLZ _____
 Ort _____
 Telefon _____
 Mobil _____
 Fax _____
 Email _____

weitere Informationen

Anzahl Teilnehmer _____
 Vorname/Name/Alter der weiteren Teilnehmer:
 2. _____
 3. _____
 4. _____
 5. _____
 6. _____
 Ich war bereits mit meiner Klasse da:
 O ja O nein wenn ja, bitte angeben:
 Schule/Stadt _____
 Monat/Jahr _____

Termine (bitte gewünschten Termin ankreuzen)

- O 14.03.-21.03.2008 (240,-€) O 11.07.-18.07.2008 (240,-€) O 29.09.-06.10.2008 (240,-€)
 O 24.03.-30.03.2008 (240,-€) O 18.07.-25.07.2008 (240,-€) O 06.10.-12.10.2008 (240,-€)
 O 04.07.-11.07.2008 (240,-€) O 25.07.-01.08.2008 (240,-€) O _____

Hiermit melde ich mich für den oben genannten Zeitraum mit der ebenfalls genannten Teilnehmeranzahl bei Lifetime-Sport für das gewünschte Trendsportcamp **verbindlich** an. Leistungen gemäß der aktuellen Ausschreibung im Internet unter www.lifetime-sport.com. Gleichzeitig überweise ich eine Anzahlung (nach Vereinbarung) auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport:

Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

Anzahlung: _____ €

Ort: _____ Datum: _____

(Unterschrift des Teilnehmers)

(Unterschrift eines Erziehungsberechtigten)

Von Lifetime-Sport auszufüllen

Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung von Frau/Herrn _____ für das Trendsportcamp vom _____ 2008 bis zum _____ 2008 mit insgesamt _____ Teilnehmern erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von _____ € ist am _____ 200__ auf meinem Konto eingegangen.

Bungalow Check-in am _____ 2008 ab _____ Uhr, Check-Out am _____ 2008 ab _____ Uhr. Bei eigener Anreise bitte die Anfahrtsbeschreibung auf unserer Internetseite beachten.

Datum: _____ 2008

Unterschrift: _____