

# Anmeldung Klassenfahrt

Lifetime-Sport K.-H. Janke, Postfach 110451, 42864 Remscheid – Fax: +49-1212-5-239-58-135 oder +31-525-680830

## Persönliche Informationen

Name \_\_\_\_\_  
Vorname \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_  
PLZ \_\_\_\_\_  
Ort \_\_\_\_\_  
Telefon \_\_\_\_\_  
Mobil \_\_\_\_\_  
Email \_\_\_\_\_

## Informationen über die Schule

Schulname \_\_\_\_\_  
Klasse \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_  
PLZ \_\_\_\_\_  
Ort \_\_\_\_\_  
Telefon \_\_\_\_\_  
Fax \_\_\_\_\_  
Website \_\_\_\_\_

## Zeitraum

vom \_\_\_\_\_ 2009 bis  
zum \_\_\_\_\_ 2009

## Gesamtteilnehmerzahl

Gesamt Schüler: \_\_\_\_\_ Gesamt Lehrer: \_\_\_\_\_  
davon Mädchen: \_\_\_\_\_ davon weiblich: \_\_\_\_\_  
davon Jungen: \_\_\_\_\_ davon männlich: \_\_\_\_\_

## Pauschalangebot Klassenfahrten

- 5 Tage  7 Tage  
 6 Tage  \_\_\_\_\_

Hiermit meldet sich die o.g. Klasse/Schule für die Klassenfahrt zum o.g. Zeitraum **verbindlich** an.

Gleichzeitig wird eine **Anzahlung** für die o.g. Gesamtteilnehmerzahl in Höhe von 30% des Pauschalangebots für die in der Kalkulation/Preisliste genannten Bereiche **Sportunterricht, Materialleihe, Bungalowmiete und Bustransfer** auf das folgende Konto der Firma Lifetime-Sport Karl-Heinz Janke überwiesen:  
Kontonr. 152900 bei der Sparkasse Remscheid, BLZ 340 500 00.

**Anzahlung:** \_\_\_\_\_ €

Ort: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift Schulleiter)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift der verantwortlichen Lehrkraft)

## Von Lifetime-Sport auszufüllen

### Bestätigung

Hiermit bestätige ich, dass ich die Anmeldung der Klasse \_\_\_\_\_ zur Klassenfahrt vom \_\_\_\_\_ 2009 bis zum \_\_\_\_\_ 2009 erhalten habe.

Die Anzahlung in Höhe von \_\_\_\_\_ € ist am \_\_\_\_\_ 2009 auf meinem Konto eingegangen.

Hinfahrt (ab Schule): \_\_\_\_\_ Uhr Rückfahrt (ab Elburg): \_\_\_\_\_ Uhr

Datum: \_\_\_\_\_ 2009 Unterschrift: \_\_\_\_\_